**脉动真空灭菌器技术参数**

1、★灭菌舱容积：≥60L

2、材质：SUS304

3、★设计压力：-0.1/0.3MPa

4、设计温度：≥144℃

5、腔壁加热：覆膜式加热膜

6、密封门：SUS304材质，拉伸门板，材料厚度≥2.5mm

7、开关门方式：电机驱动，手把式侧开门

8、控制阀：自动控制阀，具有多个直动式进口电磁阀；手动控制阀：手动球阀；

9、泵：1个增压泵

10、★压力传感器：进口独立安装压力传感器（非电路板安装式）（提供报关单）

11、蒸汽产生方式：内置储能式蒸发器，无需外接蒸汽源

12、★储水装置：内置单水箱，不外排蒸汽可实现汽水内循环，同时一次加水可运行多次程序，水箱容积≥15L

13、散热器：内置的散热器

14、安全阀 ：内置后藏式安全阀

15、压力表：2个压力表，量程：-0.1～0.5MPa；精度等级：1.0级以上

16、操作方式：按键式操作

17、★控制方式：采用PLC控制,模块化设计的专用灭菌器控制器

18、流程控制：置换、脉动、升温、灭菌、排汽、干燥全过程自动控制

19、超温自动保护装置，超过设定温度，系统自动切断加热电源

20、超压双重保护：超过设定压力自动报警功能；超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压

21、过流保护装置：设备电流过载时，过流保护动作，系统自动切断电源

22、★提供生产厂家的特种设备压力容器（管道）制造许可证和设计许可证、提供卫生安全评价报告、灭菌效果检测报告、电气安全性能检测报告、电磁兼容检测报告。

23、生产厂家具有中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书。

配置要求：两层搁网一个；球阀手柄一个